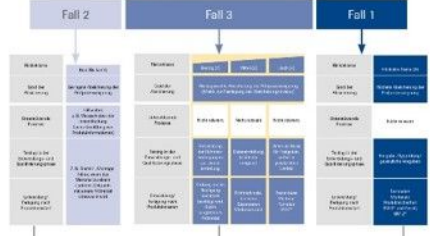


Bereich der risikogerechten Absicherung

Risikoklasse	Kein Risiko (0)	Gering (1)	Mittel (2)	Hoch (3)	Höchstes Risiko (5)
Graf der Absicherung	Geringste Absicherung der Prüfprozessierung	Höchstgehende Absicherung des Prüfprozessierung (Matrix zur Festlegung der Absicherungsintensität)			Höchste Absicherung der Prüfprozessierung
Ursachenursache Prozesse	Nicht relevant	Nicht relevant	Nicht relevant	Nicht relevant	Nicht relevant
Testung in der Entwicklungs- und Qualifizierungsphase	Z. B. Einzel- / Montage- testen, wenn das Mechanik zu einem späteren Zeitpunkt als einem Prüfbestand überwacht wird	Bearbeitung der Tabelle- festlegungen zur Daten- verarbeitung	Geometrieprüfung (DMS zur Früherkennung)	Daten als Risiko für Fragdaten, welche die geometrischen Daten	Fertige-/Typenprüfung/ gesetzliche Vorgaben
Entwicklungs/ Fortsetzung nach Produktionzeit		Prüfung, die in Rechtung technische Sicherheit wird nicht eingetragen Prüfbestand	Prüfbestand, die keine Besondere Maßnahme sind	Besondere Absicherung/ Erklärung DMS 1*	Besondere Maßnahme Prüfbarkeit DMS 1 und Gesetz DMS 2*

Qualifizierung im Rahmen des Produktionsanforderungsprozesses



Ergebnis	Kein Risiko	Gering	Mittel	Hoch	Höchstes Risiko
Maßnahmen	Keine Maßnahmen	Maßnahmen zur Risikoreduzierung	Maßnahmen zur Risikoreduzierung	Maßnahmen zur Risikoreduzierung	Maßnahmen zur Risikoreduzierung
Maßnahmen	Keine Maßnahmen	Maßnahmen zur Risikoreduzierung	Maßnahmen zur Risikoreduzierung	Maßnahmen zur Risikoreduzierung	Maßnahmen zur Risikoreduzierung
Maßnahmen	Keine Maßnahmen	Maßnahmen zur Risikoreduzierung	Maßnahmen zur Risikoreduzierung	Maßnahmen zur Risikoreduzierung	Maßnahmen zur Risikoreduzierung

Zadání další akce: dokumentace v systému (konec procesu)

Maßnahmen	Maßnahmen	Maßnahmen	Maßnahmen	Maßnahmen	Maßnahmen
Maßnahmen	Maßnahmen	Maßnahmen	Maßnahmen	Maßnahmen	Maßnahmen
Maßnahmen	Maßnahmen	Maßnahmen	Maßnahmen	Maßnahmen	Maßnahmen
Maßnahmen	Maßnahmen	Maßnahmen	Maßnahmen	Maßnahmen	Maßnahmen

Celkový přehled klasifikace rizik podle obr. 4.8: předvýběr procesů zkoušení pro řízení na základě rizik

Předvýběr třídy rizika podle obr. 4.8: předvýběr procesů zkoušení pro řízení na základě rizik (případ 1: vyšší riziko případ 2: žádné riziko případ 3: řízení na základě rizika)

Kategorie sledu neshodných rozhodnutí na základě zkoušky podle tab. 4.2. Pořadí neshodných výsledků měření rozhodnutí na základě zkoušky (chyba 1. typu příp. alfa chyba a chyba 2. typu příp. beta chyba) a vstupní pravděpodobnost vadných výsledků měření/rozhodnutí na základě zkoušky

Provedení analýzy rizik podle tab. 4.4. Příklad pro provedení analýzy rizik ve vývoji

Provedení chybného zabezpečení podle obr. 4.9: příkladová matice pro stanovení úrovně zabezpečení